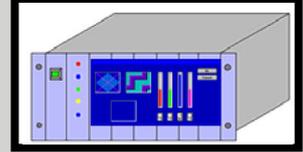


DOSIFICADOR DE DOS ETAPAS CE2000-P



AUTOMATA



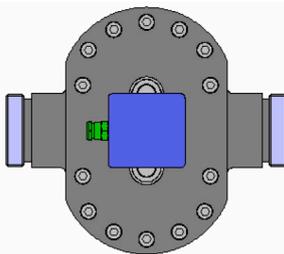
IMPRESORA



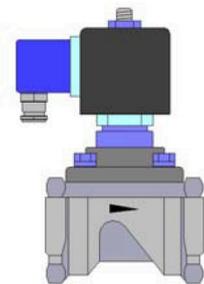
RS-232

CAUDALIMETROS

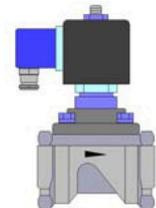
 **PULSOS**



**VALVULA 1
PRECORTE**



**VALVULA 2
CORTE**



PEÑALEZA

Arturo Soria 132
28043 Madrid
Tlf: 91 416 69 36
penaleza@penaleza.es
www.Peñaleza.es

DOSIFICADOR PROGRAMABLE DE DOS ETAPAS

INTRODUCCIÓN

La serie de **Programadores-Dosificadores CE 2000-P**, están especialmente diseñados para realizar la mayoría de los procesos de envasado, dosificación, mezclas, carga y descarga de cisternas, en la industria química, petroquímica, alimentaria, etc.

Están contruidos de forma muy robusta, de manera que pueden resistir condiciones extremas tan usuales en la industria.

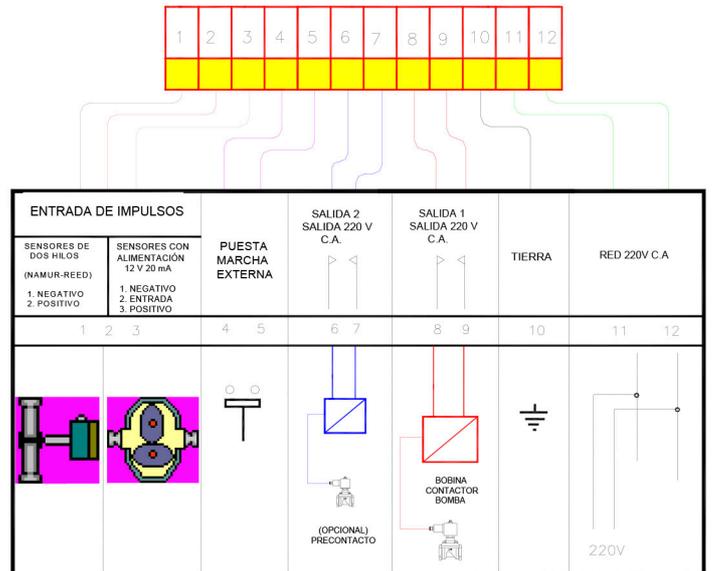
Son fáciles de operar y legibles a gran distancia. Aceptan diferentes tipos de entrada de impulsos, REED, NAMUR, NPN, HALL, ENCODER, etc., y dispositivos como medidores de caudal de turbina, ruedas ovaladas, electromagnéticos, etc.

ESPECIFICACIONES

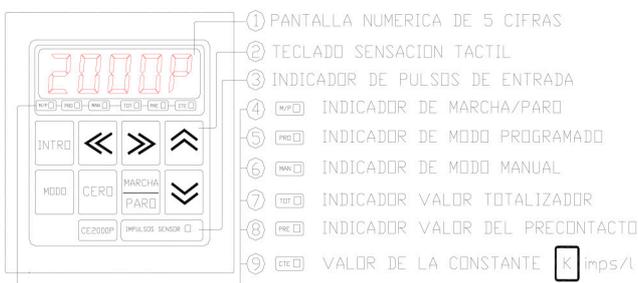
- 5 Dígitos de 12 mm de altura.
- Programación de 2 etapas.
- 6 Led indicadores de modo de trabajo y estado.
- Totalizador parcial.
- Totalizador acumulativo de 15 cifras.
- Marcha-Paro desde teclado.
- Puesta en marcha externa.
- La programación, precontacto y el factor de pulsos se realizan desde el teclado.
- Protección de los datos por fallo de red.
- Salida serie TTL para impresora. 2.400 baudios.
- Salida de impulsos de colector abierto.
- Frecuencia máxima de entrada : 500 Hz.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS Y CONEXIONADO

- Tensión de alimentación : 220 V c.a. , consumo 10 W.
- Tensión auxiliar : 12 V c.c., 50 mA.
- Salidas :
 - Salida 1 : 220 V c.a., 100 W carga inductiva.
 - Salida 2 : 220 V c.a., 100 W (opcional).
- Entrada : NAMUR, REED, TRANSISTOR NPN,
- Temperatura de trabajo: 0° a 55°C.
- Conector enchufable de 12 polos.



DESCRIPCION DEL FRONTAL



DESCRIPCIÓN DEL TECLADO

- | | | | |
|--|--|--|---|
| | Utilizada para confirmar la introducción de datos y seleccionar los comandos de modificación | | Pone a cero el totalizador parcial |
| | Teclas de movimiento del cursor en los dígitos de la pantalla, izquierda y derecha respectivamente | | Tecla de arranque y paro en modo manual y programado |
| | Teclas de cambio de valor de los dígitos aumento y disminución | | Selecciona los distintos modos de trabajo del programador |

